



KARTA TECHNICZNA

DP CS PRO 100

Płyty styropianowe DP CS PRO 100 to materiał termoizolacyjny uzyskiwany w procesie spieniania granulek polistyrenu, następnie formowania i cięcia. Oznaczone są zgodnie ze specyfikacją techniczną obowiązującą dla tego wyrobu tj. normą EN 13163:2012 +A1:2015 poniższym kodem:

EPS-EN 13163-T2-L3-W3-S_b5-P10-BS150-CS(10)100-DS(N)5-DS(70,-)2-DLT(1)5

Tab.1. Parametry techniczne płyt styropianowych DP CS PRO 100

PARAMETR	KLASA LUB POZIOM	TOLERANCJA
Grubość	T2	±2mm
Długość	L3	± 0,6 % lub ±3 mm
Szerokość	W3	± 0,6 % lub ±3 mm
Prostokątność	S _b 5	±5 mm
Płaskość	P10	±10mm
Wytrzymałość na zginanie	BS150	≥115 kPa
Naprężenia ściskające przy 10% odkształceniu względnym	CS(10)100	≥100 kPa
Stabilność wymiarowa w stałych normalnych warunkach laboratoryjnych	DS(N)5	±0,5 %
Stabilność wymiarowa w określonych warunkach temperatury i wilgotności (temp.70 °C, 48 h)	DS(70,-)2	≤ 2 %
Odkształcenie w określonych warunkach obciążenia ściskającego i temperatury	DLT(1)5	≤ 5%
Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła λ _D	0,036 W/mK	
Klasa reakcji na ogień	E	

Styropmin Sp. z o.o., ul. Gen. K. Sosnkowskiego 71, 05-830 Mińsk Mazowiecki

Oddział Warszawa – Biuro Zarządu: 05-810 Warszawa, ul. Przykładowa 36a, tel. tel. +48 22 759 32 23, fax +48 759 32 24

Sąd Rejonowy dla m.st. Warszawy w Warszawie, XIV Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego, nr rejestru przedsiębiorców KRS 0000012210.

NIP: 948-19-98-121; Kapitał zakładowy Styropmin sp. z o.o. (w całości wpłacony) wynosi 21.587.500 zł.

www.styropmin.eu



KARTA TECHNICZNA

DP CS PRO 100

Tab.2. Deklarowane wartości oporu cieplnego R_D w zależności od grubości:

Grubość [mm]	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130
R_D [m^2K/W]	0,55	0,80	1,10	1,35	1,65	1,90	2,20	2,50	2,75	3,05	3,30	3,60
Grubość mm	140	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250
R_D [m^2K/W]	3,85	4,15	4,40	4,70	5,00	5,25	5,55	5,80	6,10	6,35	6,65	6,90

Zastosowanie

Płyty styropianowe DP CS PRO 100 należy stosować zgodnie z wytycznymi zawartymi w projekcie budowlanym.

- podłogi na gruncie w budownictwie mieszkaniowym, użyteczności publicznej i przemysłowym przy normalnych obciążeniach
- podłogi budynków użyteczności publicznej
- podłogi na wszelkiego rodzaju stropach o sztywnej konstrukcji
- podłogi w systemie ogrzewania podłogowego
- dachy płaskie z dowolną warstwą hydroizolacji
- dachy płaskie w układzie stropodachów pełnych
- dachy krokwiowe
- stropodachy o wiotkiej konstrukcji (blacha trapezowa)
- stropodachy wentylowane
- tarasy, balkony

Zgodnie z normą PN-EN 13163:2012+A1:2015 oczekuje się, że przy równomiernie rozłożonym obciążeniu użytkowemu 30 kN/m^2 płyty DP CS PRO 100 po 50 latach będą wykazywały 2% lub mniejsze odkształcenie względne pełzania przy ściskaniu.

Pakowanie, transport i zalecenia przy stosowaniu płyt styropianowych

Płyty DP CS PRO 100 produkowane są w wymiarach $1000 \times 500 \text{ mm}$; grubość płyt od 20 do 500 mm –skokowo, co 10 mm. Występują z dwoma rodzajami krawędzi: płaskie we wszystkich grubościach i frezowane na zakład od 50 do 200 mm.

Styropmin Sp. z o.o., ul. Gen. K. Sosnkowskiego 71, 05-830 Mińsk Mazowiecki

Oddział Warszawa – Biuro Zarządu: 05-810 Warszawa, ul. Przykładowa 36a, tel. tel. +48 22 759 32 23, fax +48 759 32 24

Sąd Rejonowy dla m.st. Warszawy w Warszawie, XIV Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego, nr rejestru przedsiębiorców KRS 0000012210.

NIP: 948-19-98-121; Kapitał zakładowy Styropmin sp. z o.o. (w całości wpłacony) wynosi 21.587.500 zł.

www.styropmin.eu



KARTA TECHNICZNA

DP CS PRO 100

Tab.3. Ilość, grubość mm, objętość m³ i powierzchnia płyt m² w paczce.

Grubość	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200
Ilość szt. w paczce	3 0	2 0	1 5	1 2	1 0	8	7	6	6	5	5	4	4	4	3	3	3	3	3
Obj. paczki płyty gładkie	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,28	0,28	0,27	0,30	0,28	0,30	0,26	0,28	0,30	0,24	0,26	0,27	0,29	0,30
Pow. krycia płyty gładkie	1 5	1 0	7,5	6	5	4	3,5	3	3	2,5	2,5	2	2	2	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Obj. paczki płyty frez.	x	x	x	0,29	0,29	0,27	0,27	0,26	0,29	0,26	0,29	0,25	0,27	0,29	0,23	0,24	0,26	0,27	0,29
Pow. krycia płyty frez.	x	x	x	5,73	4,78	3,82	3,34	2,87	2,87	2,39	2,39	1,91	1,91	1,91	1,43	1,43	1,43	1,43	1,43

Płyty dostarczane są w oryginalnych opakowaniach producenta opatrzonych etykietą zawierającą wszystkie istotne cechy produktu.

Płyty należy przechowywać w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniami i warunkami atmosferycznymi.

Płyty styropianowe EPS to materiał kruchy, może być obrabiany zwykłymi narzędziami do cięcia bez szczególnych środków ostrożności. Należy go stosować do temp.80°C bez kontaktu z materiałami reagującymi z EPS powodującymi rozpuszczanie lub pęcznienie (rozpuszczalniki organiczne, smoła, oleje). Ponadto płyty styropianowe są niedrażniące, nietoksyczne i chemicznie obojętne, nie zawierają CFC i HCFS.

Dokumentacja

- Deklaracja właściwości użytkowych DWU nr 07/2019 – Zakład w Łochowie
- Deklaracja właściwości użytkowych DWU nr 07/2019/O – Zakład w Oświęcimiu
- Atest Higieniczny HK/B/0147/01/2015



KARTA TECHNICZNA DP CS PRO 100

Płyty styropianowe DP CS PRO 100 powstają wg innowacyjnej technologii: „System stabilizacji i skrócenia procesu produkcji wyrobów styropianowych z wykorzystaniem energii odzyskanej” (ST). Materiał termoizolacyjny uzyskiwany jest w procesie spieniania granulek polistyrenu, następnie formowania i cięcia. Oznaczone są zgodnie ze specyfikacją techniczną obowiązującą dla tego wyrobu tj. normą EN 13163:2012 +A1:2015 poniższym kodem:

EPS-EN 13163-T2-L3-W3-S_b5-P10-BS150-CS(10)100-DS(N)5-DS(70,-)2-DLT(1)5

Tab.1. Parametry techniczne płyt styropianowych DP CS PRO 100

PARAMETR	KLASA LUB POZIOM	TOLERANCJA
Grubość	T2	±2mm
Długość	L3	± 0,6 % lub ±3 mm
Szerokość	W3	± 0,6 % lub ±3 mm
Prostokątność	S _b 5	±5 mm
Płaskość	P10	±10mm
Wytrzymałość na zginanie	BS150	≥115 kPa
Naprężenia ściskające przy 10% odkształceniu względnym	CS(10)100	≥100 kPa
Stabilność wymiarowa w stałych normalnych warunkach laboratoryjnych	DS(N)5	±0,5 %
Stabilność wymiarowa w określonych warunkach temperatury i wilgotności (temp.70 °C, 48 h)	DS(70,-)2	≤ 2 %
Odkształcenie w określonych warunkach obciążenia ściskającego i temperatury	DLT(1)5	≤ 5%
Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła λ _D	0,036 W/mK	
Klasa reakcji na ogień	E	

Styropmin Sp. z o.o., ul. Gen. K. Sosnkowskiego 71, 05-830 Mińsk Mazowiecki

Oddział Warszawa – Biuro Zarządu: 05-810 Warszawa, ul. Przykładowa 36a, tel. tel. +48 22 759 32 23, fax +48 759 32 24

Sąd Rejonowy dla m.st. Warszawy w Warszawie, XIV Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego, nr rejestru przedsiębiorców KRS 0000012210.

NIP: 948-19-98-121; Kapitał zakładowy Styropmin sp. z o.o. (w całości wpłacony) wynosi 21.587.500 zł.

www.styropmin.eu



KARTA TECHNICZNA

DP CS PRO 100

Tab.2. Deklarowane wartości oporu cieplnego R_D w zależności od grubości:

Grubość [mm]	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130
R_D [m^2K/W]	0,55	0,80	1,10	1,35	1,65	1,90	2,20	2,50	2,75	3,05	3,30	3,60
Grubość mm	140	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250
R_D [m^2K/W]	3,85	4,15	4,40	4,70	5,00	5,25	5,55	5,80	6,10	6,35	6,65	6,90

Zastosowanie

Płyty styropianowe DP CS PRO 100 należy stosować zgodnie z wytycznymi zawartymi w projekcie budowlanym.

- podłogi na gruncie w budownictwie mieszkaniowym, użyteczności publicznej i przemysłowym przy normalnych obciążeniach
- podłogi budynków użyteczności publicznej
- podłogi na wszelkiego rodzaju stropach o sztywnej konstrukcji
- podłogi w systemie ogrzewania podłogowego
- dachy płaskie z dowolną warstwą hydroizolacji
- dachy płaskie w układzie stropodachów pełnych
- dachy krokwiowe
- stropodachy o wiotkiej konstrukcji (blacha trapezowa)
- stropodachy wentylowane
- tarasy, balkony

Zgodnie z normą PN-EN 13163:2012+A1:2015 oczekuje się, że przy równomiernie rozłożonym obciążeniu użytkowemu 30 kN/m^2 płyty DP CS PRO 100 po 50 latach będą wykazywały 2% lub mniejsze odkształcenie względne pełzania przy ściskaniu.

Pakowanie, transport i zalecenia przy stosowaniu płyt styropianowych

Płyty DP CS PRO 100 produkowane są w wymiarach $1000 \times 500 \text{ mm}$; grubość płyt od 20 do 500 mm –skokowo, co 10 mm. Występują z dwoma rodzajami krawędzi: płaskie we wszystkich grubościach i frezowane na zakład od 50 do 200 mm.



KARTA TECHNICZNA

DP CS PRO 100

Tab.3. Ilość, grubość mm, objętość m³ i powierzchnia płyt m² w paczce.

Grubość	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200
Ilość szt. w paczce	3 0	2 0	1 5	1 2	1 0	8	7	6	6	5	5	4	4	4	3	3	3	3	3
Obj. paczki płyty gładkie	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,28	0,28	0,27	0,30	0,28	0,30	0,26	0,28	0,30	0,24	0,26	0,27	0,29	0,30
Pow. krycia płyty gładkie	1 5	1 0	7,5	6	5	4	3,5	3	3	2,5	2,5	2	2	2	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Obj. paczki płyty frez.	x	x	x	0,29	0,29	0,27	0,27	0,26	0,29	0,26	0,29	0,25	0,27	0,29	0,23	0,24	0,26	0,27	0,29
Pow. krycia płyty frez.	x	x	x	5,73	4,78	3,82	3,34	2,87	2,87	2,39	2,39	1,91	1,91	1,91	1,43	1,43	1,43	1,43	1,43

Płyty dostarczane są w oryginalnych opakowaniach producenta opatrzonych etykietą zawierającą wszystkie istotne cechy produktu.

Płyty należy przechowywać w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniami i warunkami atmosferycznymi.

Płyty styropianowe EPS to materiał kruchy, może być obrabiany zwykłymi narzędziami do cięcia bez szczególnych środków ostrożności. Należy go stosować do temp.80°C bez kontaktu z materiałami reagującymi z EPS powodującymi rozpuszczanie lub pęcznienie (rozpuszczalniki organiczne, smoła, oleje). Ponadto płyty styropianowe są niedrażniące, nietoksyczne i chemicznie obojętne, nie zawierają CFC i HCFS.

Dokumentacja

- Deklaracja właściwości użytkowych DWU nr ST/07/18/ZG – Zakład w Zielonej Górze