



# KARTA TECHNICZNA FASADA $\Lambda$ PRO 40

Płyty styropianowe FASADA  $\Lambda$  PRO 40 to materiał termoizolacyjny uzyskiwany w procesie spieniania granulek polistyrenu, następnie formowania i cięcia. Oznaczone są zgodnie ze specyfikacją techniczną obowiązującą dla tego wyrobu tj. normą EN 13163:2012 +A1:2015 poniższym kodem:

EPS-EN 13163-T1-L2-W2-S<sub>b</sub>5-P5-BS100-DS(N)2-DS(70,-)2-TR100

Tab.1. Parametry techniczne płyt styropianowych FASADA  $\Lambda$  PRO 40

PARAMETR	KLASA LUB POZIOM	TOLERANCJA
Grubość	T1	±1 mm
Długość	L2	±2 mm
Szerokość	W2	±2 mm
Prostokątność	S <sub>b</sub> 5	±5 mm
Płaskość	P5	±5 mm
Wytrzymałość na zginanie	BS100	≥100 kPa
Stabilność wymiarowa w stałych normalnych warunkach laboratoryjnych	DS(N)2	±0,2 %
Stabilność wymiarowa w określonych warunkach temperatury i wilgotności ( temp.70 °C, 48 h)	DS(70,-)2	≤ 2 %
Wytrzymanie na rozciąganie siłą prostopadłą do powierzchni czołowych	TR100	≥100 kPa
Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła $\lambda_D$	0,040 W/mK	
Klasa reakcji na ogień	E	

Styropmin Sp. z o.o., ul. Gen. K. Sosnkowskiego 71, 05-830 Mińsk Mazowiecki

Oddział Warszawa – Biuro Zarządu: 05-810 Warszawa, ul. Przykładowa 36a, tel. tel. +48 22 759 32 23, fax +48 759 32 24

Sąd Rejonowy dla m.st. Warszawy w Warszawie, XIV Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego, nr rejestru przedsiębiorców KRS 0000012210.

NIP: 948-19-98-121; Kapitał zakładowy Styropmin sp. z o.o. (w całości wpłacony) wynosi 21.587.500 zł.

www.styropmin.eu



## KARTA TECHNICZNA FASADA $\Lambda$ PRO 40

Tab.2. Deklarowane wartości oporu cieplnego  $R_D$  w zależności od grubości:

Grubość [mm]	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130
$R_D$ [ $m^2KW$ ]	0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25
Grubość mm	140	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250
$R_D$ [ $m^2KW$ ]	3,50	3,75	4,00	4,25	4,50	4,75	5,00	5,25	5,50	5,75	6,00	6,25

### Zastosowanie

Płyty styropianowe FASADA  $\Lambda$  PRO 40 należy stosować zgodnie z wytycznymi zawartymi w projekcie budowlanym.

- ocieplenie ścian zewnętrznych w bezspoinowych systemach ociepleń (ETICS metoda lekka-mokra) zgodnie z dokumentem odniesienia
- ocieplenie ścian zewnętrznych w metodzie lekkiej- suchej;
- ocieplenie murowanych ścian trójwarstwowych;
- ocieplenie szkieletowych ścian działowych;
- ocieplenie dachów krokwiowych;
- ocieplenie podłóg na legarach;
- ocieplenie stropodachów wentylowanych;
- ocieplenie wieńców, nadproży i innych mostków termicznych;
- ocieplenie loggii balkonowych;

### Pakowanie, transport i zalecenia przy stosowaniu płyt styropianowych

Płyty FASADA  $\Lambda$  PRO 40 produkowane są w wymiarach 1000x500 mm; grubość płyt od 20 do 500 mm –skokowo, co 10 mm. Występują z dwoma rodzajami krawędzi: płaskie we wszystkich grubościach i frezowane na zakład od 50 do 200 mm.



## KARTA TECHNICZNA FASADA $\Delta$ PRO 40

Tab.3. Ilość, grubość mm, objętość m<sup>3</sup> i powierzchnia płyt m<sup>2</sup> w paczce.

Grubość	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200
Ilość szt. w paczce	3 0	2 0	1 5	1 2	1 0	8	7	6	6	5	5	4	4	4	3	3	3	3	3
Obj. paczki płyty gładkie	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,28	0,28	0,27	0,30	0,28	0,30	0,26	0,28	0,30	0,24	0,26	0,27	0,29	0,30
Pow. krycia płyty gładkie	1 5	1 0	7,5	6	5	4	3,5	3	3	2,5	2,5	2	2	2	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Obj. paczki płyty frez.	x	x	x	0,29	0,29	0,27	0,27	0,26	0,29	0,26	0,29	0,25	0,27	0,29	0,23	0,24	0,26	0,27	0,29
Pow. krycia płyty frez.	x	x	x	5,73	4,78	3,82	3,34	2,87	2,87	2,39	2,39	1,91	1,91	1,91	1,43	1,43	1,43	1,43	1,43

Płyty dostarczane są w oryginalnych opakowaniach producenta opatrzone etykietą zawierającą wszystkie istotne cechy produktu. Płyty należy przechowywać w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniami i warunkami atmosferycznymi. W przypadku długotrwałego działania promieni UV wierzchnia warstwa styropianu może ulec utlenieniu.

EPS jest niedrażniący, nietoksyczny i chemicznie obojętny, nie zawiera CFC i HCFS; należy stosować do temp.80°C bez kontaktu z materiałami reagującymi z EPS powodującymi rozpuszczanie lub pęcznienie (rozpuszczalniki organiczne, smoła, oleje), Jest to materiał kruchy, może być obrabiany zwykłymi narzędziami do cięcia bez szczególnych środków ostrożności.

### Dokumentacja

- Deklaracja właściwości użytkowych DWU nr 02/2019 – Zakład w Łochowie
- Deklaracja właściwości użytkowych DWU nr 02/2019/O – Zakład w Oświęcimiu
- Rekomendacja Techniczna i Jakości RTQ ITB-1275/2015
- Atest Higieniczny HK/B/0147/01/2015



# KARTA TECHNICZNA FASADA $\Lambda$ PRO 40

Płyty styropianowe FASADA  $\Lambda$  PRO 40 powstają wg innowacyjnej technologii: „System stabilizacji i skrócenia procesu produkcji wyrobów styropianowych z wykorzystaniem energii odzyskanej” (ST). Materiał termoizolacyjny uzyskiwany jest w procesie spieniania granulek polistyrenu, następnie formowania i cięcia. Oznaczone są zgodnie ze specyfikacją techniczną obowiązującą dla tego wyrobu tj. normą EN 13163:2012 +A1:2015 poniższym kodem:

**EPS-EN 13163-T1-L2-W2-S<sub>b</sub>5-P5-BS100-DS(N)2-DS(70,-)2-TR100**

Tab.1. Parametry techniczne płyt styropianowych FASADA  $\Lambda$  PRO 40

PARAMETR	KLASA LUB POZIOM	TOLERANCJA
Grubość	T1	±1 mm
Długość	L2	±2 mm
Szerokość	W2	±2 mm
Prostokątność	S <sub>b</sub> 5	±5 mm
Płaskość	P5	±5 mm
Wytrzymałość na zginanie	BS100	≥100 kPa
Stabilność wymiarowa w stałych normalnych warunkach laboratoryjnych	DS(N)2	±0,2 %
Stabilność wymiarowa w określonych warunkach temperatury i wilgotności ( temp.70 °C, 48 h)	DS(70,-)2	≤ 2 %
Wytrzymałość na rozciąganie siłą prostopadłą do powierzchni czołowych	TR100	≥100 kPa
Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła $\lambda_D$	0,040 W/mK	
Klasa reakcji na ogień	E	

Styropmin Sp. z o.o., ul. Gen. K. Sosnkowskiego 71, 05-830 Mińsk Mazowiecki

Oddział Warszawa – Biuro Zarządu: 05-810 Warszawa, ul. Przykładowa 36a, tel. tel. +48 22 759 32 23, fax +48 759 32 24

Sąd Rejonowy dla m.st. Warszawy w Warszawie, XIV Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego, nr rejestru przedsiębiorców KRS 0000012210.

NIP: 948-19-98-121; Kapitał zakładowy Styropmin sp. z o.o. (w całości wpłacony) wynosi 21.587.500 zł.

[www.styropmin.eu](http://www.styropmin.eu)



## KARTA TECHNICZNA FASADA $\Lambda$ PRO 40

Tab.2. Deklarowane wartości oporu cieplnego  $R_D$  w zależności od grubości:

Grubość [mm]	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130
$R_D$ [ $m^2KW$ ]	0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25
Grubość mm	140	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250
$R_D$ [ $m^2KW$ ]	3,50	3,75	4,00	4,25	4,50	4,75	5,00	5,25	5,50	5,75	6,00	6,25

### Zastosowanie

Płyty styropianowe FASADA  $\Lambda$  PRO 40 należy stosować zgodnie z wytycznymi zawartymi w projekcie budowlanym.

- ocieplenie ścian zewnętrznych w bezspoinowych systemach ociepleń (ETICS metoda lekka-mokra) zgodnie z dokumentem odniesienia
- ocieplenie ścian zewnętrznych w metodzie lekkiej- suchej;
- ocieplenie murowanych ścian trójwarstwowych;
- ocieplenie szkieletowych ścian działowych;
- ocieplenie dachów krokwiowych;
- ocieplenie podłóg na legarach;
- ocieplenie stropodachów wentylowanych;
- ocieplenie wieńców, nadproży i innych mostków termicznych;
- ocieplenie loggii balkonowych;

### Pakowanie, transport i zalecenia przy stosowaniu płyt styropianowych

Płyty FASADA  $\Lambda$  PRO 40 produkowane są w wymiarach 1000x500 mm; grubość płyt od 20 do 500 mm –skokowo, co 10 mm. Występują z dwoma rodzajami krawędzi: płaskie we wszystkich grubościach i frezowane na zakład od 50 do 200 mm.



## KARTA TECHNICZNA FASADA $\Delta$ PRO 40

Tab.3. Ilość, grubość mm, objętość m<sup>3</sup> i powierzchnia płyt m<sup>2</sup> w paczce.

Grubość	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200
Ilość szt. w paczce	3 0	2 0	1 5	1 2	1 0	8	7	6	6	5	5	4	4	4	3	3	3	3	3
Obj. paczki płyty gładkie	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,28	0,28	0,27	0,30	0,28	0,30	0,26	0,28	0,30	0,24	0,26	0,27	0,29	0,30
Pow. krycia płyty gładkie	1 5	1 0	7,5	6	5	4	3,5	3	3	2,5	2,5	2	2	2	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Obj. paczki płyty frez.	x	x	x	0,29	0,29	0,27	0,27	0,26	0,29	0,26	0,29	0,25	0,27	0,29	0,23	0,24	0,26	0,27	0,29
Pow. krycia płyty frez.	x	x	x	5,73	4,78	3,82	3,34	2,87	2,87	2,39	2,39	1,91	1,91	1,91	1,43	1,43	1,43	1,43	1,43

Płyty dostarczane są w oryginalnych opakowaniach producenta opatrzone etykietą zawierającą wszystkie istotne cechy produktu. Płyty należy przechowywać w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniami i warunkami atmosferycznymi. W przypadku długotrwałego działania promieni UV wierzchnia warstwa styropianu może ulec utlenieniu.

EPS jest niedrażniący, nietoksyczny i chemicznie obojętny, nie zawiera CFC i HCFS; należy stosować do temp. 80°C bez kontaktu z materiałami reagującymi z EPS powodującymi rozpuszczanie lub pęcznienie (rozpuszczalniki organiczne, smoła, oleje). Jest to materiał kruchy, może być obrabiany zwykłymi narzędziami do cięcia bez szczególnych środków ostrożności.

### Dokumentacja

- Deklaracja właściwości użytkowych DWU nr ST/02/18/ZG – Zakład w Zielonej Górze.