Fundusze Europejskie Inteligentny Rozwój

BGK Bank Gospodarstwa Krajowego

Unia Europejska Europejski Fundusz Rozwoju Regionalnego

Mińsk Mazowiecki 13.09.2016

STYROPMIN Sp. z o.o.
ul. Gen. K. Sosnkowskiego 71
05-300 Mińsk Mazowiecki
NIP: 822-001-08-55
tel. (25) 759 32 24
fax (25) 759 32 25

Zapytanie o ofertę

W związku z realizacją projektu „ ***Wdrożenie innowacyjnej technologii SYSTEM STABILIZACJI I SKRÓCENIA PROCESU PRODUKCJI WYROBÓW TERMOIZOLACYJNYCH EPS Z WYKORZYSTANIEM ENERGII ODZYSKANEJ do produkcji styropianu dla budownictwa energooszczędnego****”, nr.* ***POIR.03.02.02-00-0198/16*** *współfinansowanego przez Unię Europejską ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, realizowanego w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój , Oś priorytetowa III Wsparcie innowacji w przedsiębiorstwach, Działanie 3.2 Wsparcie wdrożeń wyników prac B+R, Poddziałanie 3.2.2 Kredyt na innowacje technologiczne ,*

STYROPMIN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ zaprasza do składania ofert na:

budowę ***Zakładu Produkcji Styropianu w Zielonej Górze***

na działkach 15/73 i 15/71, w obrębie 55

czas realizacji inwestycji: styczeń 2017 –wrzesień 2017

Dane zamawiającego

STYROPMIN Sp. z o.o.
ul. Gen. K. Sosnkowskiego 71
05-300 Mińsk Mazowiecki
NIP: 822-001-08-55
tel. (25) 759 32 24
fax (25) 759 32 25

Skrócony opis projektu

Celem projektu jest wdrożenie w Styropmin Sp. z o.o. autorskiej, innowacyjnej technologii spieniania i formowania polistyrenu (styropianu) opartej o unikatowy proces produkcyjny opracowany przez dział badawczo-rozwojowy przedsiębiorstwa. Wdrożenie technologii pozwoli na wprowadzenie do produkcji znacząco ulepszonego produktu - styropianu o unikatowych właściwościach technicznych i użytkowych w stosunku do produktów dostępnych na rynku w Polsce i Europie.

Opis przedmiotu zapytania

Zakres Wyceny

Część Ogólna - Budowlana

Kompleksowe Prace Projektowe, w tym Projekt Technologii Produkcji wraz z wszelkimi uzgodnieniami z lokalnymi urzędami, badaniami geotechnicznymi gruntów, oceną zagrożenia wybuchem, scenariuszem pożarowym, założeniem i przekazaniem dyrektorowi zakładu - Książki Obiektu Budowlanego, Świadectwem Energetycznym Obiektu - po stronie Generalnego Wykonawcy. Inwestycja do wybudowania „pod klucz" w systemie: „zaprojektuj i zbuduj". Roczne, jednostkowe zapotrzebowanie obiektu na energię końcową: wymagania minimum 210 kWh/(m2*rok).

a) Część produkcyjno- magazynowa

- architektura,
- konstrukcja,
- instalacje sanitarne,
  - instalacja wody zimnej, ciepłej i cyrkulacji,
  - instalacja centralnego ogrzewania,
  - wewnętrzna i zewnętrzna kanalizacja sanitarna i deszczowa,
  - instalacja technologiczna (podposadzkowa) w tym kondensat i odprowadzenie wód technologicznych (blokforma, spieniarki),

  - przyłącza kanalizacji sanitarnej i deszczowej,
  - przyłącze wody,
  - przyłącze pary (jeśli kotłownia będzie oddalona od budynku) lub połączenie kotłowni z wymiennikownią gdy kotłownia będzie przylegała do hali,
  - instalacja hydrantowa,
  - instalacja sprężonego powietrza,
  - instalacja parowa,
- instalacja mgły wodnej nad linią cięcia,
- przyłącze teletechniczne,
- przyłącze energetyczne w tym stacja transformatorowa,
- przyłącze gazowe,
- instalacja elektryczna z zewnętrznym agregatem prądotwórczym,
- instalacja odgromowa,
- instalacja detekcji gazu – pentan,
- instalacja ciepła technologicznego,
- wentylacja mechaniczna nawiew – wywiew w całej hali (wszystkie żaluzje napowietrzające z siłownikami),
- sygnalizacja pożaru SAP,
- system oddymiania,
- wszelkie uzgodnienia z organami zewnętrznymi , w tym bhp, sanepid, p.poż,
- instrukcja bezpieczeństwa pożarowego,

b) Część socjalno biurowa

- architektura,
- konstrukcja,
- instalacje sanitarne (wod-kan, c.o, wentylacja mechaniczna, klimatyzacja w biurach, i serwerowni),
- instalacja elektryczna ,
- uzgodnienia z organami zewnętrznymi, w tym bhp, sanepid, ppoż.,
- instalacja strukturalna (sieć komputerowa na kablu UTP 6 – 250Mhz pomiary sieci gwarancja 30lat, sieć telefoniczna),

c) **Magazyn surowca** z wydzieloną częścią na pomieszczenie dla magazynierów, wymiary 10m x 62m x 4,6m (4,6m=wysokość netto!!!),

d) **Budynek kotłowni** o wymiarach 12m x 9m x 6m, posadzka przemysłowa, standard wymagany przepisami. Kotłownia będzie zasilana gazem,

Informacje pomocne do wyceny:

- inwestycja w województwie Lubuskim – Zielona Góra – Strefa Ekonomiczna ,
- czas realizacji inwestycji: styczeń 2017 –wrzesień 2017,
- jedna duża działka powstała z działek nr 15/73 i 15/71 (obręb 55 Nowy Kisielin) w pobliżu działki przebiegają trasy instalacji kanalizacji, kanalizacji deszczowej, wody,
- nie ma wybudowanego przyłącza energetycznego do wyceny należy przyjąć linię kablową Sn, oraz postawienie trafostacji jednokomorowej 630kVA z rozdzielnicą RGnn i tablicą pomiarową - bez licznika i układu transmisji,
- nie ma wybudowanego przyłącza gazowego trzeba wybudować przyłącze do kotłowni,
- nie ma wybudowanego przyłącza teletechnicznego - trzeba wybudować kanalizację dla operatora i doprowadzić światłowód do serwerowni,
- przeznaczenie hali – produkcja styropianu,
- powierzchnia hali: 4464 m2,
- hala produkcyjno - magazynowa w konstrukcji stalowej,
- szerokość hali: 72 m, długość hali: 62 m,
- wysokość netto w całej hali oprócz części biurowo-socjalnej h = 8 m,
- pomieszczenia hali: magazyn bloków, produkcja, spieniarki, silosy, część socjalno – biurowa, sprężarkownia - podzielone na strefy p.poż ścianami opp REI 240 – z SILKI, tynkowane z obu stron – tynk cementowo wapienny – malowany na biało,
- kotłownia zewnętrzna– wyposażenie daje Inwestor – montaż po stronie GW,
- do wykonania fundament pod blok formę z zakotwioną i wspawaną płytą stalową, oraz fundamenty pod chłodnię i agregat prądotwórczy,
- hala jest robiona „na ciepło", czyli cała w płycie warstwowej - magazyn bloków ma być nieogrzewany,
- izolacja termiczna dachu – styropianem firmy Styropmin,

- izolacja termiczna ścian: płyta warstwowa, z rdzeniem - styropianowym - z dokładnym opisem,
- kolor hali to RAL 7016 lub 7024, budynek socjalno biurowy może być w jednym kolorze a część produkcyjna innym... natomiast nie może to być RAL 9006,
- uwzględnić klapy dymowe,
- uwzględnić pasma świetlne,
  (proszę uwzględnić otwierany z przycisku na dole moduł pasma świetlnego nad blok formą)
- uwzględnić kurtyny dymowe,
- uwzględnić w ofercie bramy przemysłowe i przeciwpożarowe (możliwość jazdy wózkiem widłowym niskiego składowania),
  uwzględnić w ofercie rozmiary bram zgodnie z załączonym rysunkiem – załącznik nr 2 (rysunek jest tylko poglądowy!), w tym bramy pożarowe między magazynem bloków a częścią produkcyjną (tam będą występowały po 2 bramy na otwór - z jednej strony segmentowa podnoszona, z drugiej strony otworu brama p.poż. przesuwna. Drzwi do warsztatu z odpornością!!!
  brama pożarowa przy blok formie (7 m wys. x 4 m szer.) + brama (4,5 wys. x 4 m szer.), wymiary pozostałych bram na rysunku poglądowym w załączniku nr 2,
- uwzględnić w ofercie drzwi techniczne wewnętrzne, zewnętrzne (w kolorze elewacji), wszystkie drzwi nawet te bez odporności mają być wyposażone w samozamykacz ramieniowy,
- do wykonania posadzka przemysłowa w całym obiekcie. Uwaga: posadzka dostosowana nie tylko do jeżdżenia na co dzień, wózkiem widłowym z dwoma blokami styropianowymi, ale także do wwiezienia lub wywiezienia, z części produkcyjnej - przez magazyn bloków (np. bramami 7 metrowymi) danej maszyny lub urządzenia samochodem ciężarowym albo np. poprzez wjazd dźwigu,
- uwzględnić malowanie na posadzce znakowania powierzchni odkładczych i stref logistycznych w pomieszczeniach produkcyjnych,
- uwzględnić w magazynie bloków odboje stalowe przymocowane do posadzki, ograniczające dosuwanie bloków styropianowych do ścian i instalacji,
- uwzględnić w ofercie odboje pionowe - dzwonowe przy bramach wjazdowych do hali produkcyjnej,
- uwzględnić w ofercie odprowadzenie wody z dachu,

- uwzględnić w ofercie dach nad częścią załadunkową, czyli: od bramy w magazynie bloków, do bramy w spieniarkach. Dach musi być na wysokości netto 4,5m , szeroki na 4 metry. Pod dachem nie może być żadnych instalacji poniżej 4,5 m (np. odprowadzenie wód deszczowych),
- uwzględnić w ofercie drabinę wyłazową na dach, ocynkowaną i pomalowaną w kolorze elewacji,
- oświetlenie hali: obwodowe zewnętrzne na ścianach hali, oświetlenie wewnętrzne – w części produkcyjnej i magazynowej źródło światła ledowe lub metalohalogenkowe,
- uwzględnić w ofercie oświetlenie magazynu surowca,
- kanalizacja technologiczna podposadzkowa, studnie schładzające kondensat z uwzględnieniem blok formy i spieniarek, proszę pamiętać o separatorze (zanim odprowadzimy ścieki produkcyjne do kanalizacji),
- należy uwzględnić doprowadzenie kabli zasilających maszyny i urządzenia produkcyjne w konkretne miejsce w pobliżu maszyny/urządzenia,
- należy uwzględnić okablowanie teletechniczne z wyprowadzeniami przy każdej maszynie (sieć LAN- sterowanie zdalne/kontrola maszyn) – szczegóły w odrębnych wytycznych – technologicznych w dalszej części dokumentu,
- uwzględnić przejścia w dachu, kominy technologiczne (gorące i zimne)-wykonanie otworu, hydro i termoizolacji przejścia komina przez dach, obróbka maskująca przejście od spodu dachu wewnątrz hali,
- pomieszczenia socjalno-biurowe – wraz z wykończeniem i instalacjami. Pomieszczenia socjalne dla pracowników produkcyjnych (szatnie, łazienka, toalety, pisuary, prysznice, stołówka, pomieszczenie sprzątaczki) zlokalizować na parterze - tak, aby pracownicy produkcyjni - nie zaburzali pracy biur na piętrze. Wejście na piętro poprzez szklane drzwi otwierane z klucza i na kod (kontrola dostępu/system gałka-klamka), całość w układzie piętrowym – wykończenie : tynk gipsowy, przynajmniej dwukrotnie malowany, kolor do ustalenia z Inwestorem, płytki na posadzkach 60x60 kolor do ustalenia z inwestorem, płytki w łazienkach, umywalki, miski ustępowe i pisuary w standardzie np. Koło, baterie umywalkowe nie mogą być wyprodukowane w Chinach, brodziki z drzwiami przesuwnymi np. 3 elementowymi, lustro w każdej łazience. Pomieszczenia na I piętrze (pomieszczenie kierownika, sala konferencyjna, serwerownia, archiwum, 2 pomieszczenia biurowe połączone ze sobą, plus jedno duże pomieszczenie biurowe , łazienka z WC dla Pań i dla

Panów, małe pomieszczenie kuchenne). Drzwi w biurowcu: np. standard Porta, kolor orzech , z okleiną odporną na ścieranie, każde drzwi wyposażone w samozamykacz ramieniowy.

- Wejście główne do hali – drzwi aluminiowe w kolorze elewacji i następne drzwi za nimi również przeszklone aluminiowe (tzw. łapacz powietrza) plus porządna wycieraczka systemowa (zagłębiona).
- Serwerownia – klimatyzacja - 24h na dobę przez cały rok i przy ujemnych temperaturach - moc nie mniej niż 5kW cooling capacity + sygnalizacja włamania i napadu,
- warsztat konserwatorów z drzwiami wys.2,5m x szer. 2m (wyjście na produkcję),
- w zakładzie zatrudnionych będzie ok 30 osób. (kobiety i mężczyźni) (możliwe zatrudnienie po rozbudowie do 50 osób),
- przy wszystkich urządzeniach dachowych (klapy, kominy wentylacyjne, itp.) - muszą być odboje/rozpływy. Nie dopuszczamy zastoin wody na dachu.
- magazyn surowca: od wewnątrz tynkowany i malowany dwukrotnie farbą. Magazyn dostosowany do jeżdżenia wózkiem widłowym i składowania surowca w oktabinach.
- między „górą" a „dołem" działki, występuje różnica poziomów terenu około 2m,
- obligatoryjnie , należy podać: roczne, jednostkowe zapotrzebowanie obiektu na energię końcową.
- powyższe wytyczne należy połączyć z wytycznymi do projektowania instalacji , które znajdują się poniżej – Państwa wycena, musi zawierać wszystkie elementy zawarte w obu dokumentach , należy je traktować łącznie – jako uzupełniające się wzajemnie.

Szczegółowe wytyczne

do projektowania instalacji - technologiczne i uzupełniające:

Przyłącze elektryczne

Wykonanie przyłącza elektrycznego zgodnie z wydanymi warunkami przyłączenia, zasilanie z sieci średniego napięcia, stacja transformatorowa o mocy 630 kVA. Pomiar pośredni, w zakresie instalacji elektrycznych przewidzieć kompensację mocy biernej.

Przyłącze gazowe

Wykonanie przyłącza gazowego z rurociągu średniego ciśnienia GZ50 zgodnie z wydanymi warunkami przyłączenia. Maksymalny chwilowy odbiór gazu 360 Nm3/h gaz

doprowadzony do palnika kotła zlokalizowanego w kotłowni, instalacja detekcji gazu w kotłowni włącznie z zaworem odcinającym gaz i sygnalizacją.

Przyłącze wody

Wykonanie przyłącza wody zgodnie z wydanymi warunkami przyłączenia. Maksymalne chwilowe zużycie wody 10m3/h. Podana wartość nie obejmuje zapotrzebowania instalacji hydrantowych jeżeli zasilanie hydrantów ma być z tej samej instalacji należy obliczyć odpowiednie zapotrzebowanie wody. Jeżeli zasilanie instalacji hydrantowych ma odbywać się z odrębnej sieci należy w zakresie opracowania uwzględnić przyłączenie do instalacji hydrantowej.

Przyłącze teletechniczne

Wykonanie przyłącza zgodnie z warunkami przyłączenia. Zapotrzebowanie na szybki internet - światłowód oraz minimum 3 numery telefonów stacjonarnych. Zakończenie przyłączy w pomieszczeniu serwerowni.

Przyłącze kanalizacji

Należy zaprojektować i wykonać przyłącza dla kanalizacji sanitarnej, technologicznej oraz odprowadzenie wody opadowej. Ilość wody sanitarnej i technologicznej zgodnie z wydajnością przyłączy wody.

Instalacja elektryczna

Instalacja ma zapewnić zasilanie wszystkich maszyn i urządzeń . Poza technologią zasilanie wszystkich projektowanych odbiorników. Dla zasilanych maszyn przekroje kabli dobrane dla pełnej mocy przyłączeniowe bez uwzględniania współczynnika jednoczesności. W pomieszczeniach produkcyjnych przewidzieć cztery zestawy gniazd remontowych. W kotłowni zestaw gniazd remontowych. W pomieszczeniu rozdzielni głównej zainstalować baterię kondensatorów dla kompensacji mocy biernej oraz system AZR współpracujący z agregatem prądotwórczym. Zasilanie rezerwowe ma obejmować system SSP, Oddymianie, wentylację, detekcję pentanu, serwerownię oraz biura.

Moc agregatu prądotwórczego należy dobrać do wyliczonego obciążenia.

Instalacja wody

Maksymalne zapotrzebowanie wody (przepływ chwilowy) 10 m3/h z rozdziałem 6 m3/h kotłownia, 4 m3/h instalacja wody w hali głównej, sanitariaty i woda przemysłowa. Obydwa obwody zasilania w wodę, hala produkcyjna i kotłownia, wyposażone w niezależne wodomierze wewnętrzne i stacje zmiękczające o parametrach dobranych do maksymalnego przepływu wody i twardości wody zasilającej.

W kotłowni doprowadzenie wody do zbiornika przygotowania wody kotłowej, z punktami poboru próbek przed i po stacji zmiękczającej. Przyłącza czerpalne wody przed i po stacji zmiękczającej.

Należy wykonać badania wody w celu oznaczenia twardości ogólnej i żelaza w przypadku ponad normatywnej zawartości żelaza w wodzie przed stacją zmiękczania należy zamontować układ odżelaziania wody.

W budynku produkcyjnym, punkty poboru próbek wody przed i po stacji zmiękczania. Przyłącza czerpalne wody przed i po stacji zmiękczającej. W obiekcie socjalnym rozprowadzenia wody do punktów poboru jak zlewy, umywalki, natryski, spłuczki. Woda do technologii do uzupełniania poziomu w zbiorniku kondensatu czystego.

Woda technologiczna w hali produkcyjnej / kondensat czysty

Woda do celów przemysłowych pobierana będzie ze zbiornika kondensatu zlokalizowanego pod posadzką pomieszczenia wymiennikowni poprzez układ hydroforowy (pompa zbiornik automatyka) zapewniający wydajność 4 m3/h i ciśnienie 4 bar. Zbiornik ciśnieniowy układu przystosowany do temperatury max 80 stC. Napływ wody do zbiornika pochodzi z instalacji kondensatu czystego, zbierającej kondensat z odwodnienia wszystkich wymaganych punktów odwodnienia instalacji parowej oraz z separatorów wstępnych na zasilaniu w parę dwóch spieniarek. Zebrany kondensat ma trafić do zbiornika kondensatu za pośrednictwem studni schładzającej zlokalizowanej pod posadzką pomieszczenia wymiennikowni. Nadmiar wody w zbiorniku ma być grawitacyjnie przelewany do ścieków, niedobór uzupełniany z wody czystej zmiękczonej. Trójpunktowa sonda poziomu, automatyka sterująca. Instalacja kondensatu czystego w zakresie opracowania.

Kanalizacja podposadzkowa

Oprócz kondensatów czystych z technologii spływają kondensaty zanieczyszczone, wodę tę zbiera kanalizacja pod posadzkowa . Punkty odbioru wody to : kratki ściekowe z syfonem 3 sztuki zlokalizowane w pobliżu 1. Spieniarki cyklicznej 2. Spieniarki potokowej 3. Blokformy. Pozostałe punkty przyłączenia spływów wody zanieczyszczonej to spływ spieniarki cyklicznej, spływ spieniarki potokowej, spływ blok formy. Woda zebrana przez kanalizację pod posadzkową ma przejść kolejno przez studnię schładzającą i separator produktów ropo pochodnych następnie trafić do kanalizacji ściekowej. Instalacje i przyłącza w zakresie opracowania.

Instalacja kotłowni

Wykonanie połączeń wewnątrz kotłowni według wytycznych producenta kotła, połączenia zbiornika przygotowania wody kotłowej z instalacją zasilającą w wodę jak i z kotłem. Połączenia kotła z układem rozprężania i schładzania odmulin i odsolin. Doprowadzenie zasilania elektrycznego do wszystkich urządzeń. Doprowadzenie rurociągu parowego z kotłowni do wymiennikowni. Parametry pary: ciśnienie 6 do 10 bar, wydajność kotła 5 T/h średnica rurociągu dobrana tak żeby szybkość przepływu pary nie przekraczała 70m/s. Należy wykonać kompensację wydłużeń termicznych rurociągów.

Instalacja pary

Wykonanie instalacji pary dla zasilania urządzeń technologicznych oraz instalacji CO CWU CT.

Para doprowadzona z kotłowni poprzez stację redukcyjną zasila główny kolektor pary, parametry stacji redukcyjnej do obliczenia wydajność 5 T/h ciśnienie w kolektorze parowym 4 bar.

Zasilanie spieniarki cyklicznej, należy doprowadzić rurociąg z kolektora głównego do kołnierza przyłączeniowego spieniarki spełniając następujące warunki: wyjście z kolektora z zaworem odcinającym DN80 rurociąg izolowany doprowadzić do pomieszczenia spieniarek, w pomieszczeniu spieniarek wykonać stację redukcyjną, od stacji redukcyjnej do kołnierza przyłączeniowego spieniarki ma być odcinek 15 mb. rury DN80 nie izolowanej. Parametry stacji redukcyjnej, ciśnienie zasilające spieniarkę regulowane w zakresie 1-1,5 bar wydajność 1,5 T/h prędkość przepływu pary nie większa niż 70 m/s.

Zasilanie spieniarki potokowej, zawór odcinający z kolektora głównego DN80 rurociąg izolowany doprowadzony do pomieszczenia spieniarek zakończony zaworem odcinającym DN80 w pobliżu urządzenia, stacja redukcyjna i przyłączenie w zakresie dostawy maszyny.

Zasilanie blokformy zawór odcinający DN100 na kolektorze głównym, rurociągi izolowane DN100 doprowadzone w pobliże środka zbiornika Rutza zakończone zaworem odcinającym DN100. Dalsze przyłączenie w zakresie dostawcy urządzeń.

Dodatkowo w pomieszczeniu wymiennikowni należy zastosować stację redukcyjna zasilaną z kolektora głównego zasilającą kolektor niskiego ciśnienia (około 1bar). Kolektor niskiego ciśnienia zasila wymienniki CO CWU CT. Wydajność stacji należy dobrać tak aby zapewniała odpowiednią moc dla zasilanych odbiorników.

Instalacja sprężonego powietrza

Źródło zasilania instalacji sprężarki śrubowe (dostawa sprężarki inwestor) Należy wykonać połączenie sprężarek ze zbiornikiem sprężonego powietrza za pośrednictwem separatora cyklonowego, filtru wstępnego, filtru dokładnego i osuszacza. Wykonać zawory odcinające do osuszacza oraz zawór pomijający (bajpas) główne doprowadzenie powietrza do zbiornika rurociąg DN50. Ze zbiornika doprowadzenie powietrza do hali produkcyjnej. Zbiornik wyposażony w zawory odcinające aby umożliwić przeprowadzanie prób ciśnieniowych.

W hali produkcyjnej wykonanie instalacji pierścieniowej DN50 z czterema zaworami odcinającymi w pierścieniu.

Doprowadzenie do dwóch spieniarek powietrza rurociągiem DN32 z pierścienia hali produkcyjnej.

Doprowadzenie powietrza rurociągiem DN20 do blokformy

Doprowadzenie powietrza do linii cięcia 4 punkty DN15.

Doprowadzenie powietrza do pakowaczki 3 punkty DN15.

Doprowadzić powietrze rurociągiem DN15 do pomieszczenia silosów.

Dodatkowo w hali produkcyjnej należy wykonać spust kondensatu z rurociągu w najniższym miejscu pierścienia oraz dwa przyłącza serwisowe DN15 zakończone zaworem kulowym i szybkozłączem.

W hali spieniarek jedno przyłącze serwisowe DN15 zakończone zaworem kulowym i szybkozłączem.

W pomieszczeniu technicznym (warsztat) jedno przyłącze serwisowe DN15 zakończone zaworem kulowym i szybkozłączem.

Wszystkie punkty poboru powietrza należy wpinać do pierścienia w hali produkcyjnej „od góry" aby zapobiec ewentualnemu zabieraniu kondensatu.

Instalacja Teletechniczna

W pomieszczeniu serwerowni należy przewidzieć centralę telefoniczną, przewody telefoniczne rozprowadzić do biur, po dwa do każdego oraz pomieszczenia magazynierów w magazynie surowca

Instalacja LAN

Wszystkie kable ethernetowe muszą być CAT6 i zakończone gniazdami RJ45. Wszystkie kable ethernetowe muszą zbiegać się bezpośrednio w pomieszczeniu serwerowni (bez przełączników po drodze). W serwerowni mają być rozprowadzone na patchpanelu. Należy zlokalizować po 4 gniazda RJ45 w każdym biurze, Sali konferencyjnej. Po dwa gniazda RJ45 dla każdego stanowiska rejestracji produkcji.

lokalizacja stanowisk

1. Hala spieniarek
2. Okolice formy
3. Okolice pulpitu linii cięcia
4. Okolice pakowaczki
5. Warsztat,
6. Magazyn surowca.
7. Na dach hali muszą zostać wyprowadzone dwa kable ethernet CAT6 (serwerownia -> dach), możliwość zamontowania na dachu masztu pod anteny.

Instalacja LAN Technicznego dla sterowników PLC

Wszystkie kable ethernetowe muszą być CAT6 i zakończone gniazdami RJ45. Wszystkie kable ethernetowe muszą zbiegać się bezpośrednio w pomieszczeniu serwerowni (bez przełączników po drodze). W serwerowni mają być rozprowadzone na patchpanelu. Oddzielny patchpanel oznaczony PLC

Zakończenia kabli gniazda RJ45 umieszczone w szafach sterowniczych maszyn:

1. Spieniarka cykliczna
2. Spieniarka potokowa
3. Forma
4. Linia cięcia 1.1
5. Linia cięcia 1.2
6. Szafa sterownicza silosów
7. Wymiennikownia
8. Kotłownia
9. Jeden kabel tej sieci wyprowadzony w biurze kierownika produkcji dla serwera PLC

Instalacja WIFI Technicznego

Zaprojektować i wykonać profesjonalną sieć WLAN na terenie obiektu (w tym kontroler RFS i licencje, dokumentacja instalacji), zasięg sieci musi obejmować halę produkcyjną, pomieszczenie spieniarek, magazyn surowca, przestrzeń załadunkową pomiędzy magazynem surowca a halą produkcyjną oraz część biurowo-socjalną .

Instalacja wzmocnienia GSM

Należy przewidzieć wykonanie sieci repeatera GSM/3G/LTE w celu zapewnienia zasięgu GSM w hali, kotłowni i magazynie surowca.

Instalacja GSM ma być wykonana w sposób profesjonalny, w tym uzgodniony z operatorem sieci.

Instalacja CO

Instalacje CO ma zapewnić utrzymanie temperatury w pomieszczeniach socjalnych, biurowych i w warsztacie na poziomie 20 st C. Zasilanie instalacji poprzez wymiennik parowo wodny zasilany z kolektora niskiego ciśnienia pary. Instalacja musi być przystosowana do zagospodarowania nadwyżek energii odzyskanej z procesu technologicznego.

Instalacja CWU

Instalacja CWU ma zapewnić odpowiednią ilość ciepłej wody dla części socjalnej zakładu (umywalki i natryski). Źródło ciepła wymiennik parowo wodny zasilany z kolektora niskiego ciśnienia pary.

Instalacja musi być przystosowana do zagospodarowania nadwyżek energii odzyskanej z procesu technologicznego.

Instalacja CT

Instalacja CT współpracująca z instalacją wentylacji ma zapewnić ogrzewanie pomieszczeń technicznych, wymagane temperatury w pomieszczeniach:

1. Hala produkcyjna +18
2. Hala spieniarek +18
3. Pomieszczenie silosów +18
4. Sprężarkownia +5
5. Magazyn surowca - nieogrzewany
6. Wymiennikownia +5
7. Kotłownia +5
8. Magazyn bloków nie ogrzewany

Źródło ciepła wymiennik parowo wodny zasilany z kolektora niskiego ciśnienia.

Instalacja musi być przystosowana do zagospodarowania nadwyżek energii odzyskanej z procesu technologicznego.

Instalacja SSP

Należy zaprojektować i wykonać instalację SSP zgodnie z obowiązującymi normami i przepisami. Przy projektowaniu uwzględnić warunki technologiczne, w pomieszczeniu silosów występuje duże zapylenie, w pomieszczeniu produkcyjnym nad blokformą okresowo pojawiają się kłęby pary wodnej. Instalacja SSP, wentylacja, bramy pożarowe i oddymianie zasilane z układu AZR z agregatem prądotwórczym, moc agregatu dobrać do obciążenia.

Instalacja Oddymiania

Należy obliczyć obciążenie ogniowe dla wszystkich stref pożarowych, tam gdzie to konieczne zastosować oddymianie. System oddymiania sterowany z centrali SSP. Podtrzymanie zasilania z zasilania rezerwowego.

Scenariusz pożarowy, instrukcja bezpieczeństwa pożarowego

W celu zaprojektowania instalacji SSP i oddymiania należy przygotować scenariusz pożarowy dla obiektu. Należy również opracować instrukcję bezpieczeństwa pożarowego zgodnie z którą należy wytyczyć drogi ewakuacyjne, oznaczyć sprzęt gaśniczy oraz inne elementy związane z bezpieczeństwem p.poż

System gaszenia mgłą wodną dla linii cięcia

Należy opracować i zainstalować system automatycznego gaszenia mgłą wodną dla linii cięcia bloków.

Instalacja detekcji pentanu / gazu

Należy zaprojektować i wykonać system detekcji pentanu podzielony na kilka podsystemów zgodnie z podziałem obiektu na strefy pożarowe. Czujniki systemu powinny działać w sposób dwu progowy, system detekcji steruje pracą systemu wentylacji i odciągu pentanu jak również pełni rolę ostrzegawczą i informacyjną. Pomieszczenia objęte detekcją:

1. Hala produkcyjna
2. Pomieszczenie spieniarek
3. Pomieszczenie silosów
4. Magazyn bloków

Dla kotłowni gazowej należy zaprojektować i wykonać system detekcji gazu z automatycznym odcięciem gazu w przypadku ulatniania się go.

Instalacja Hydrantowa

Należy zaprojektować i wykonać instalację zgodnie z obowiązującymi przepisami. Dobrać odpowiednią ilość rodzaj i rozmieszczenie hydrantów, odbiór instalacji zakończyć pomiarami wydajności hydrantów, o sprawności instalacji świadczą pozytywne wyniki badań . W części magazynu bloków instalacja hydrantowa zabezpieczona przed zamarzaniem przez kable grzejne i izolacje termiczne.

Wentylacja, odciągi pentanu, ogrzewanie

Projekt wentylacji powinien uwzględniać specyfikę produkcji. W toku produkcji i sezonowania materiału wydziela się pentan który jest gazem cięższym od powietrza a więc gromadzi się nisko

przy posadzce. Wentylacja mechaniczna wywiewna, odciągi ulokowane 20cm nad powierzchnią posadzki. W ścianach zamocowane czerpnie powietrza z żaluzjami sterowanymi siłownikami elektrycznymi. Automatyka sterująca pracą wentylacji współpracuje z systemami detekcji pentanu. Wentylatory wyciągowe sterowane za pomocą falowników 3 biegowe, pierwszy bieg zapewnia wymianę minimalną (bytową) . W momencie zadziałania pierwszego stopnia detekcji pentanu wentylatory przechodzą na drugi bieg i zostają maksymalnie otwarte czerpnie powietrza. Zadziałanie drugiego stopnia sygnalizacji zwiększa prędkość wentylatorów do 3 biegu. Co musi powodować natychmiastowe rozrzedzenie stężenia pentanu. System wentylacji podzielony na sekcje w sposób taki że każde pomieszczenie wentylowane niezależnie zgodnie z podziałem na strefy pożarowe jak i podziałem systemów detekcji. Automatyka wentylacji współpracuje z systemem ogrzewania CT aby zapewnić wymaganą temperaturę w pomieszczeniach. Wymagane temperatury zostały podane w części dotyczącej CT. W pomieszczeniach biurowo socjalnych wentylacja zgodnie z obowiązującymi przepisami ma zapewnić odpowiednie warunki bytowe pracowników.

Odprowadzenie oparów z maszyn, ciepła ze sprężarek – przejścia technologiczne w dachu

Z maszyn technologicznych występują kominy odprowadzające opary ponad dach hali, Dla spieniarki cyklicznej jedna rura DN150 i dwie rury DN600, Dla spieniarki ciągłej dwie rury DN500, dla blokformy jedna rura DN300. Wyloty te traktowane są jako gorące, samo wykonanie wylotów po stronie dostawcy maszyn, wykonanie otworów i odpowiednie obudowanie ich pod i ponad dachem po stronie wykonawcy hali. Pozostałe wyloty na dach na przykład z zaworów bezpieczeństwa w zakresie projektowania i wykonania wykonawcy hali.

Dla sprężarek należy zaprojektować kanały odprowadzające gorące powietrze wraz z automatyką, możliwość obiegu zamkniętego powietrze wraca do hali sprężarek, możliwość dogrzewania pomieszczenia silosów, możliwość wyrzutu gorącego powietrza ponad dach. Algorytm działania automatyki do ustalenia w trakcie projektowania. Kanały wylotowe izolowane termicznie.

Oświetlenie

W niektórych pomieszczeniach na przykład pomieszczenie silosów oświetlenie musi być zamontowane w specyficzny sposób. Przy ustalaniu umiejscowienia lamp należy uwzględnić rozstawienie technologii. Oświetlenie awaryjne wykonane w technice LED, lampy awaryjne tzw. „na jasno" - można je załączyć, kiedy nie jest wymagane normalne oświetlenie do pracy. Oświetlenie główne hali dzielone na sekcje osobno załączane. Oświetlenie na zewnętrznych ścianach hali, sterowane z czujnika zmierzchowego, dzielone na sekcje, zapewnić możliwość wyłączenia części lamp np. co druga.

Świetliki dachowe

Na hali produkcyjnej i w pomieszczeniu spieniarek przewidzieć świetliki dachowe umożliwiające pracę w dzień bez dodatkowego oświetlenia, w rejonie blokformy świetlik dachowy z klapami sterowanymi elektrycznie które mogą spełniać funkcję przewietrzania hali.

Odboje w magazynie bloków, wymalowanie linii dróg ewakuacyjnych i pól składowych

Na całym obiekcie należy namalować linie wyznaczające ciągi komunikacyjne i ewakuacyjne. Wyznaczyć pola składowania materiałów oraz inne miejsca szczególne, na przykład miejsce ustawienia sprzętu p.poż.

W magazynie bloków należy zamontować masywne odboje zapobiegające dosuwaniu bloków do ścian (ograniczające pola składowe).

Magazyn surowca – dostosowany do swobodnego wjeżdżania i wyjeżdżania oraz poruszania się po całym magazynie wózkiem widłowym przewożącym surowiec w oktabinach.

Wymagania dotyczące oferentów

- Zgodnie z wymaganiami działania 3.2.2. POIR, Kredyt na innowacje technologiczne oferentami **nie mogą** być przedsiębiorstwa powiązane kapitałowo bądź osobowo ze Styropmin Sp.z o.o.
- Wymagana jest zdolność techniczna i organizacyjna do wykonania zamówienia.

Kryteria oceny oferty:

- **Cena : 50 % - maksimum 50pkt**

  W ramach tego kryterium pod uwagę będzie brana cena netto za *budowę Zakładu Produkcji Styropianu Zielonej* Górze na działkach 15/73 i 15/71- „pod klucz" w systemie: „zaprojektuj i zbuduj", wskazana przez Oferenta.

  Punktacja: od 1- 50 pkt

  wg wzoru:

  Pkc = (najniższa oferowana cena spośród wszystkich oferentów / cena badanej oferty) x 50

  gdzie Pkc – to ilość punktów w kryterium cena

Maksymalna ilość punktów, jaką oferta może uzyskać w wyniku oceny wynosi 50.

Punktacja zostanie przyznana, na podstawie informacji zawartych w ofercie, przez komisję powołaną przez zarząd Spółki Styropmin w celu oceny ofert.

- **Koncepcja wykonania i zastosowanych rozwiązań dotyczących niskiej energochłonności obiektu: 30% - maksimum 30 punktów**

Oferty oceniane będą , w zakresie wskazanym w niniejszym „Zapytaniu o ofertę", pod kątem rozwiązań dotyczących niskiej energochłonności obiektu. Prosimy o deklarację jaką wartość parametru energetycznego obiektu uzyskają Państwo finalnie.

Punktacja:

(Wymagania minimum 210 kWh/(m2*rok)) , punkty będą przyznawane na podstawie oceny koncepcji oraz rozwiązań w zakresie energooszczędności:

- dopasowanie koncepcji do potrzeb Zamawiającego oraz uwzględnienie minimalnych rozwiązań poprawiających energochłonność obiektu do poziomu 209 kWh/(m2*rok) - 190 kWh/(m2*rok) = 10pkt
- dopasowanie koncepcji do potrzeb Zamawiającego oraz uwzględnienie minimalnych rozwiązań poprawiających energochłonność obiektu do poziomu 189 kWh/(m2*rok) - 159 kWh/(m2*rok) = 20pkt
- dopasowanie koncepcji do potrzeb Zamawiającego oraz uwzględnienie minimalnych rozwiązań poprawiających energochłonność obiektu do poziomu 150 kWh/(m2*rok) i mniej kWh/(m2*rok) = 30pkt

Maksymalna ilość punktów, jaką oferta może uzyskać w wyniku oceny wynosi 30.

Punktacja zostanie przyznana, na podstawie informacji zawartych w ofercie, przez komisję powołaną przez zarząd Spółki Styropmin w celu oceny ofert.

- **Warunki gwarancyjne wykonania obiektu : 20% - maksimum 20 punktów**

Punktacja:

5 pkt - 3 lata gwarancji

10 pkt - 5 lat gwarancji

15 pkt - 8 lat gwarancji

20 pkt - 10 lat gwarancji

Maksymalna ilość punktów, jaką oferta może uzyskać w wyniku oceny wynosi 20 punktów.

Punktacja zostanie przyznana, na podstawie informacji zawartych w ofercie, przez komisję powołaną przez zarząd Spółki Styropmin w celu oceny ofert.

Zamówienie zostanie udzielone Oferentowi, który otrzyma najwyższą liczbę punktów.

Firma Styropmin Sp. z o.o. informuje, że zastrzega sobie możliwość:

- **prowadzenia dalszych rokowań z wybranymi oferentami**
- **zmian umowy zawartej w wyniku przeprowadzonego postępowania o udzielenie zapytania ofertowego poprzez wprowadzenie zamówień dodatkowych , zamówień uzupełniających z wykonawcą zamiennych, korekt i rozwiązań logistycznych – najlepszych z punktu widzenia Inwestora w trakcie realizacji inwestycji.**
- **Wydłużenia terminów wykonania zamówienia w trakcie realizacji projektu, zawartych w umowie z wykonawcą**
- **Unieważnienia postępowania bez podania przyczyn**

Termin ważności oferty: 31.12.2016

Termin składania ofert:

- **Do 30.09.2016 roku**
- Oferty proszę składać w formie pisemnej, lub elektronicznej na formularzu dołączonym do zapytania ofertowego stanowiącego Załącznik nr 1 do niniejszego dokumentu , na adres:

Styropmin Sp. z o.o.
Ul. Gen. K. Sosnkowskiego 71
05-300 Mińsk Mazowiecki
mail: biuro@lshpl.com

- **Zapytanie ofertowe zostało upublicznione na stronie Zamawiającego http://www.styropmin.pl/**

Postanowienia końcowe Inwestora:

Styropmin Sp. z o.o. zapewnia, że wszyscy oferenci mają taki sam dostęp do informacji dotyczących zamówienia na budowę *Zakładu Produkcji Styropianu w Zielonej Górze na działkach 15/73 i 15/71, w obrębie 55*

i żaden wykonawca nie jest uprzywilejowany względem pozostałych, a postępowanie przeprowadzone jest w sposób transparentny.

STYROPMIN Sp. z o.o.
ul. Gen. K. Sosnkowskiego 71
05-300 Mińsk Mazowiecki
tel. +48 25 759 32 23
NIP 822-00-10-855, Regon 710270862

PREZES ZARZĄDU
Michał Luba

Załącznik nr 1

Formularz do zapytania ofertowego

miejsce, dnia .....

Informacje dotyczące oferenta

.....

.....

.....

Oferta

Po zapoznaniu się z treścią Zapytania Ofertowego z dnia 13.09.2016 na *budowę* ***Zakładu Produkcji Styropianu w Zielonej Górze na działkach 15/73 i 15/71, w obrębie 55*** w ramach realizowanego przez spółkę Styropmin projektu ***„ Wdrożenie innowacyjnej technologii SYSTEM STABILIZACJI I SKRÓCENIA PROCESU PRODUKCJI WYROBÓW TERMOIZOLACYJNYCH EPS Z WYKORZYSTANIEM ENERGII ODZYSKANEJ do produkcji styropianu dla budownictwa energooszczędnego", nr. POIR.03.02.02-00-0198/16*** *współfinansowanego przez Unię Europejską ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, realizowanego w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój , Oś priorytetowa III Wsparcie innowacji w przedsiębiorstwach, Działanie 3.2 Wsparcie wdrożeń wyników prac B+R, Poddziałanie 3.2.2 Kredyt na innowacje technologiczne ,*

składamy następującą ofertę:

Oferta cenowa

Oferowana przez nas cena za za *budowę* „pod klucz" w systemie: „zaprojektuj i zbuduj". *Zakładu Produkcji Styropianu Zielonej* Górze na działkach 15/73 i 15/71,

wynosi: ..... zł netto.

Oferta ważna do 31.12.2016 r.

Do formularza dołączono załącznik nr 1 stanowiący integralną część dokumentu zawierającą szczegółowy zakres wyceny prac związanych z budową *Zakładu Produkcji Styropianu Zielonej* Górze na działkach 15/73 i 15/71,

Koncepcja wykonania i zastosowanych rozwiązań , w tym rozwiązań dotyczących niskiej energochłonności i niskich kosztów eksploatacji obiektu podczas użytkowania

Opis

.....

.....

.....

.....

Warunki gwarancyjne wykonania obiektu

Opis

.....

.

Oświadczam, że nie posiadam powiązań kapitałowych i osobowych z przedsiębiorstwem Styropmin Sp. z o.o.

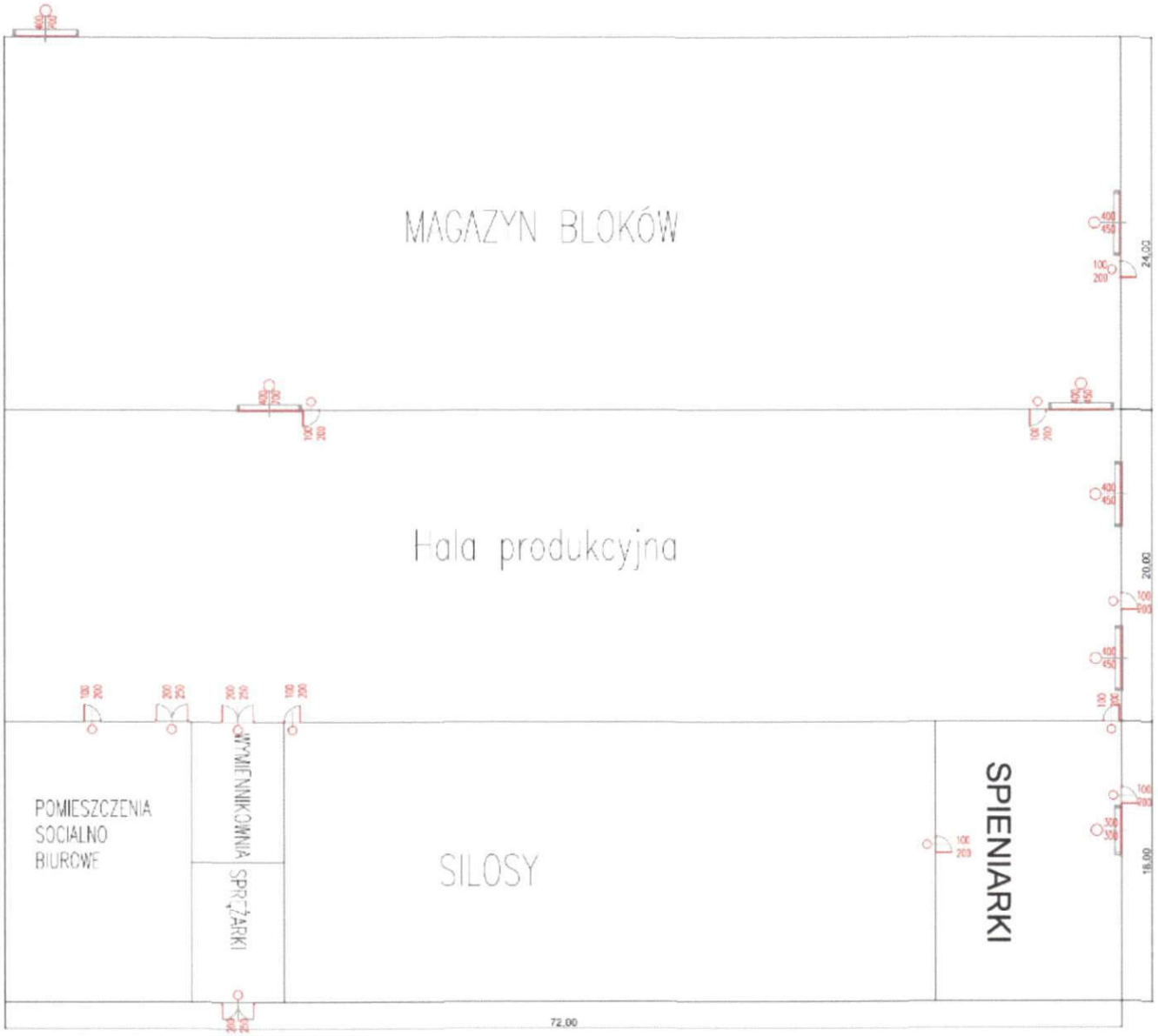
Podpis:

.....

.....

Załącznik nr2

Gabaryty bram i drzwi do pomieszczeń – rysunek poglądowy



PREZES ZARZĄDU
Michał Luba