

## PARAPETY TRWAŁE I ESTETYCZNE

Parapet musi być przede wszystkim trwały, ponadto powinien spełniać odpowiednie parametry w zależności od tego, czy montowany jest w mieszkaniu, czy na zewnątrz. Od parapetów zewnętrznych wymaga się, by były odporne na warunki atmosferyczne, wewnętrzne zaś, oprócz trwałości, muszą być dostosowane do wystroju całego wnętrza mieszkalnego.

Firma VOX Industrie stworzyła nowatorskie rozwiązanie – wprowadziła na rynek parapet wewnętrzny oklejany fornirem, czyli arkuszem drewna powstałym w wyniku jego cienkiego skrawania. VOX Industrie jest pierwszym i jedynym w Polsce producentem tego rodzaju parapetów.



Parapet oklejany fornirem wykonany jest z twardego PVC i łączy w sobie zalety parapetu PVC z estetyką parapetu z litego drewna. Jest odporny na wilgoć i promienie sło-

neczne oraz łatwy do utrzymania w czystości, ponieważ jego zewnętrzna część pokryta jest lakierem.

W wypadku zamówienia parapetu z litego drewna czy naturalnego kamienia na jego dostarczenie trzeba długo czekać. Parapet fornierowy natomiast dostarczany jest natychmiast. Wykończenie parapetu nakładanymi zaślepkami z litego drewna pozwala na łatwe i szybkie jego docięcie podczas montażu okien.

Dostępne parapety mają szerokości od 20 do 40 cm; występują w takich kolorach, jak buk, mahoń, dąb i sosna.

Parapety oklejane fornirem można kupić w Składach budowlanych VOX.

## NOWA OFERTA TERMO- I HYDROIZOLACYJNA

Firma PPUH STYROPMIN Sp. z o.o. z Mińska Mazowieckiego, jeden z liderów w produkcji płyt styropianowych, wprowadziła do swojej oferty nowy wyrób – płyty warstwowe z papą PAPOSTYR® (EPS) do izolacji cieplnej i przeciwwodnej dachów płaskich i stromych, tarasów i parkingów dachowych oraz ścian fundamentowych i innych części podziemnych budynków.

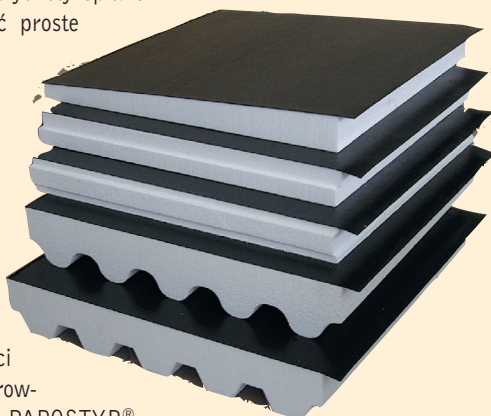
Rdzeń płyt stanowić może styropian typu EPS 70, 80, 100 lub 200 (odpowiedniki dawnych odmian FS 15, 20 i 30) wg normy PN-EN 13163:2004, okleinę stanowi papa asfaltowa podkładowa na welonie z włókien szklanych lub papa na tekturze budowlanej, z 5-centymetrowymi zakładami wzdłuż dwóch boków. Papa do styropianu przyklejona jest wodoodpornym klejem poliuretanowym.

Krawędzie płyt styropianowych mogą być proste

albo profilowane na zakładkę lub pióro-wpust. Z kolei nieoklejone papą spódnie powierzchni płyt mogą być ukształtowane w postaci

trapezu, fali, rowków itp. Płyty PAPOSTYR®, zarówno jedno- jak i dwustronnie oklejane papą, mogą być wykonywane w formie klinów dachowych. Standardowe wymiary płyt (bez zakładu papy) to 1×1 m, maksymalna długość: do 5 m.

Wszystkie komponenty płyt otrzymały ważne atesty: papy i klej – aprobaty techniczne ITB, styropian – certyfikat ITB zgodności z normą oraz atesty higieniczne PZH.



## USZCZELNIENIE SZYB SAMOCZYSZCZĄCYCH

Szkló samoczyszczące to wynalazek ostatnich lat. Tafla szkła samoczyszczącego jest pokryta z zewnętrznej strony warstwą tlenku tytanu o grubości około 50 nm. Ta aktywna powłoka w kontakcie z ultrafioletowymi promieniami słonecznymi rozluźnia i kruszy cząstki brudu. Konserwacja szyby jest wyjątkowo prosta – do dokładnego oczyszczenia szyb wystarczą opady deszczu lub spłukanie szyby bieżącą wodą.

Uszczelnianie szkła samoczyszczącego wymaga specjalnych rozwiązań technologicznych. Powłoka tego typu szkła nie jest bowiem kompatybilna z tradycyjnie stosowanymi do szklenia okien silikonami, nawet neutralnymi. Zastosowanie uszczelnacza silikonowego uszkadza powłokę samoczyszczącą w strefie kilku centymetrów obok uszczelki, co wpływa na estetykę gotowego okna.

Wykorzystując opatentowaną technologię polimerów SMX, Soudal opracował nowoczesną formułę uszczelnacza Soudaseal 505 SMX do szyb ze szkła samoczyszczącego. Nowa masa uszczelniająca jest neutralna wobec aktywnej warstwy szkła samoczyszczącego i może być stosowana bez użycia podkładu. Uszczelnienie ma również większą odporność na warunki zewnętrzne. Soudaseal 505 SMX spełnia wymagania normy ISO 11600 i ma certyfikat Instytutu Techniki Okien w Rosenheim.

Dane techniczne produktu:

- baza: polimery SMX (technologia opatentowana),
- konsystencja: pasta,
- system utwardzania: pod wpływem wilgoci z powietrza,
- czas tworzenia naskórka: ok. 10 min.,
- szybkość twardnienia: 2 mm/24 h,
- twardość: 25±5 Shore A,
- ciężar właściwy: 1,45 g/ml,
- odprężenie elastyczne: > 70%,
- maksymalne dopuszczalne odkształcenie: 20%,
- odporność termiczna po utwardzeniu: od -40°C do +90°C.

