



# KARTA TECHNICZNA DP CS PRO 60

Płyty styropianowe **DP CS PRO 60** to materiał termoizolacyjny uzyskiwany jest w procesie spieniania granulek polistyrenu, następnie formowania i cięcia. Oznaczone są zgodnie ze specyfikacją techniczną obowiązującą dla tego wyrobu tj. normą EN 13163:2012 +A1:2015 poniższym kodem:

**EPS-EN 13163-T1-L2-W2-S<sub>b</sub>5-P5-BS100-CS(10)60-DS(N)5-DS(70,-)2-TR100**

Tab.1. Parametry techniczne płyt styropianowych DP CS PRO 60

PARAMETR	KLASA LUB POZIOM	TOLERANCJA
Grubość	T1	±1 mm
Długość	L2	±2 mm
Szerokość	W2	±2 mm
Prostokątność	S <sub>b</sub> 5	±5 mm
Płaskość	P5	±5 mm
Wytrzymałość na zginanie	BS100	≥100 kPa
Naprężenia ściskające przy 10% odkształceniu względnym	CS(10)60	≥60 kPa
Stabilność wymiarowa w stałych normalnych warunkach laboratoryjnych	DS(N)5	±0,5 %
Stabilność wymiarowa w określonych warunkach temperatury i wilgotności ( temp.70 °C, 48 h)	DS(70,-)2	≤ 2 %
Wytrzymanie na rozciąganie siłą prostopadłą do powierzchni czołowych	TR100	≥100 kPa
Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła λ <sub>D</sub>	0,040 W/mK	
Klasa reakcji na ogień	E	
<b>Gęstość wyrobu</b>	<b>min 12,5 kg/m<sup>3</sup></b>	



# KARTA TECHNICZNA

## DP CS PRO 60

Tab.2. Deklarowane wartości oporu cieplnego  $R_D$  w zależności od grubości:

Grubość [mm]	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130
$R_D$ [ $m^2K/W$ ]	0,25	0,50	0,75	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25
Grubość mm	140	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250
$R_D$ [ $m^2K/W$ ]	3,50	3,75	4,00	4,25	4,50	4,75	5,00	5,25	5,50	5,75	6,00	6,25

### Zastosowanie

Płyty styropianowe DP CS PRO 60 należy stosować zgodnie z wytycznymi zawartymi w projekcie budowlanym.

- podłogi na gruncie w budownictwie mieszkaniowym i użyteczności publicznej przy małych obciążeniach
- podłogi na wszelkiego rodzaju stropach o sztywnej konstrukcji
- dachy płaskie z dowolną warstwą hydroizolacji
- dachy płaskie w układzie stropodachów pełnych
- tarasy, balkony
- uwaga: stosowanie na dachach zaleca się poza wytyczonymi trasami komunikacyjnymi lub na dachach bez dostępu (z wyjątkiem zwykłego utrzymania i napraw)

Zgodnie z normą PN-EN 13163:2012 +A1:2015 oczekuje się, że przy równomiernie rozłożonym obciążeniu użytkowemu  $18 \text{ kN/m}^2$  płyty DP CS PRO 60 po 50 latach będą wykazywały 2% lub mniejsze odkształcenie względne pełzania przy ściskaniu.

### Pakowanie, transport i zalecenia przy stosowaniu płyt styropianowych

Płyty DP CS PRO 60 produkowane są w wymiarach  $1000 \times 500 \text{ mm}$ ; grubość płyt od 20 do 500 mm –skokowo, co 10 mm. Występują z dwoma rodzajami krawędzi: płaskie we wszystkich grubościach i frezowane na zakład od 50 do 200 mm.



# KARTA TECHNICZNA

## DP CS PRO 60

Tab.3. Ilość, grubość mm, objętość m<sup>3</sup> i powierzchnia płyt m<sup>2</sup> w paczce.

Grubość	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200
Ilość szt. w paczce	3 0	2 0	1 5	1 2	1 0	8	7	6	6	5	5	4	4	4	3	3	3	3	3
Obj. paczki płyty gładkie	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,28	0,28	0,27	0,30	0,28	0,30	0,26	0,28	0,30	0,24	0,26	0,27	0,29	0,30
Pow. krycia płyty gładkie	1 5	1 0	7,5	6	5	4	3,5	3	3	2,5	2,5	2	2	2	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Obj. paczki płyty frez.	x	x	x	0,29	0,29	0,27	0,27	0,26	0,29	0,26	0,29	0,25	0,27	0,29	0,23	0,24	0,26	0,27	0,29
Pow. krycia płyty frez.	x	x	x	5,73	4,78	3,82	3,34	2,87	2,87	2,39	2,39	1,91	1,91	1,91	1,43	1,43	1,43	1,43	1,43

Płyty dostarczane są w oryginalnych opakowaniach producenta opatrzonych etykietą zawierającą wszystkie istotne cechy produktu. Płyty należy przechowywać w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniami i warunkami atmosferycznymi. W przypadku długotrwałego działania promieni UV wierzchnia warstwa styropianu może ulec utlenieniu.

EPS jest niedrażniący, nietoksyczny i chemicznie obojętny, nie zawiera CFC i HCFS; należy stosować do temp.80°C bez kontaktu z materiałami reagującymi z EPS powodującymi rozpuszczanie lub pęcznienie (rozpuszczalniki organiczne, smoła, oleje), Jest to materiał kruchy, może być obrabiany zwykłymi narzędziami do cięcia bez szczególnych środków ostrożności.

## Dokumentacja

- Deklaracja właściwości użytkowych DWU nr 04/2019 – Zakład w Łochowie
- Deklaracja właściwości użytkowych DWU nr 04/2019/O – Zakład w Oświęcimiu
- Atest Higieniczny HK/B/0147/01/2015



# KARTA TECHNICZNA

## DP CS PRO 60

Płyty styropianowe **DP CS PRO 60** powstają wg innowacyjnej technologii: „System stabilizacji i skrócenia procesu produkcji wyrobów styropianowych z wykorzystaniem energii odzyskanej” (ST). Materiał termoizolacyjny uzyskiwany jest w procesie spieniania granulek polistyrenu, następnie formowania i cięcia. Oznaczone są zgodnie ze specyfikacją techniczną obowiązującą dla tego wyrobu tj. normą EN 13163:2012 +A1:2015 poniższym kodem:

**EPS-EN 13163-T1-L2-W2-S<sub>b</sub>5-P5-BS100-CS(10)60-DS(N)5-DS(70,-)2-TR100**

Tab.1. Parametry techniczne płyt styropianowych DP CS PRO 60

PARAMETR	KLASA LUB POZIOM	TOLERANCJA
Grubość	T1	±1 mm
Długość	L2	±2 mm
Szerokość	W2	±2 mm
Prostokątność	S <sub>b</sub> 5	±5 mm
Płaskość	P5	±5 mm
Wytrzymałość na zginanie	BS100	≥100 kPa
Naprężenia ściskające przy 10% odkształceniu względnym	CS(10)60	≥60 kPa
Stabilność wymiarowa w stałych normalnych warunkach laboratoryjnych	DS(N)5	±0,5 %
Stabilność wymiarowa w określonych warunkach temperatury i wilgotności ( temp.70 °C, 48 h)	DS(70,-)2	≤ 2 %
Wytrzymałość na rozciąganie siłą prostopadłą do powierzchni czołowych	TR100	≥100 kPa
Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła λ <sub>D</sub>	0,040 W/mK	
Klasa reakcji na ogień	E	
Gęstość wyrobu	min 12,5 kg/m <sup>3</sup>	



# KARTA TECHNICZNA

## DP CS PRO 60

Tab.2. Deklarowane wartości oporu cieplnego  $R_D$  w zależności od grubości:

Grubość [mm]	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130
$R_D$ [ $m^2K/W$ ]	0,25	0,50	0,75	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25
Grubość mm	140	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250
$R_D$ [ $m^2K/W$ ]	3,50	3,75	4,00	4,25	4,50	4,75	5,00	5,25	5,50	5,75	6,00	6,25

### Zastosowanie

Płyty styropianowe DP CS PRO 60 należy stosować zgodnie z wytycznymi zawartymi w projekcie budowlanym.

- podłogi na gruncie w budownictwie mieszkaniowym i użyteczności publicznej przy małych obciążeniach
- podłogi na wszelkiego rodzaju stropach o sztywnej konstrukcji
- dachy płaskie z dowolną warstwą hydroizolacji
- dachy płaskie w układzie stropodachów pełnych
- tarasy, balkony
- uwaga: stosowanie na dachach zaleca się poza wytyczonymi trasami komunikacyjnymi lub na dachach bez dostępu (z wyjątkiem zwykłego utrzymania i napraw)

Zgodnie z normą PN-EN 13163:2012 +A1:2015 oczekuje się, że przy równomiernie rozłożonym obciążeniu użytkowemu  $18 \text{ kN/m}^2$  płyty DP CS PRO 60 po 50 latach będą wykazywały 2% lub mniejsze odkształcenie względne pełzania przy ściskaniu.

### Pakowanie, transport i zalecenia przy stosowaniu płyt styropianowych

Płyty DP CS PRO 60 produkowane są w wymiarach  $1000 \times 500 \text{ mm}$ ; grubość płyt od 20 do 500 mm –skokowo, co 10 mm. Występują z dwoma rodzajami krawędzi: płaskie we wszystkich grubościach i frezowane na zakład od 50 do 200 mm.



# KARTA TECHNICZNA

## DP CS PRO 60

Tab.3. Ilość, grubość mm, objętość m<sup>3</sup> i powierzchnia płyt m<sup>2</sup> w paczce.

Grubość	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200
Ilość szt. w paczce	3 0	2 0	1 5	1 2	1 0	8	7	6	6	5	5	4	4	4	3	3	3	3	3
Obj. paczki płyty gładkie	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,28	0,28	0,27	0,30	0,28	0,30	0,26	0,28	0,30	0,24	0,26	0,27	0,29	0,30
Pow. krycia płyty gładkie	1 5	1 0	7,5	6	5	4	3,5	3	3	2,5	2,5	2	2	2	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Obj. paczki płyty frez.	x	x	x	0,29	0,29	0,27	0,27	0,26	0,29	0,26	0,29	0,25	0,27	0,29	0,23	0,24	0,26	0,27	0,29
Pow. krycia płyty frez.	x	x	x	5,73	4,78	3,82	3,34	2,87	2,87	2,39	2,39	1,91	1,91	1,91	1,43	1,43	1,43	1,43	1,43

Płyty dostarczane są w oryginalnych opakowaniach producenta opatrzone etykietą zawierającą wszystkie istotne cechy produktu. Płyty należy przechowywać w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniami i warunkami atmosferycznymi. W przypadku długotrwałego działania promieni UV wierzchnia warstwa styropianu może ulec utlenieniu.

EPS jest niedrażniący, nietoksyczny i chemicznie obojętny, nie zawiera CFC i HCFS; należy stosować do temp.80°C bez kontaktu z materiałami reagującymi z EPS powodującymi rozpuszczanie lub pęcznienie (rozpuszczalniki organiczne, smoła, oleje), Jest to materiał kruchy, może być obrabiany zwykłymi narzędziami do cięcia bez szczególnych środków ostrożności.

## Dokumentacja

- Deklaracja właściwości użytkowych DWU nr ST/04/18/ZG- Zakład w Zielonej Górze